

Заготовка для CAD/CAM из диоксида циркония

Инструкция по применению

1. Введение

Заготовка KATANA™ Zirconia из диоксида циркония имеет форму диска диаметром 98,5 мм и выпускается в следующих вариантах:

- HT (High Translucent) – заготовка из диоксида циркония высокой прозрачности.
- ML (Multi Layered) – многослойная (4 слоя), предварительно окрашенная заготовка из диоксида циркония

Толщина диска для заготовок ML: 14, 18, 22 мм

Толщина диска для заготовок HT: 10, 14, 18, 22, 26 мм

Заготовка KATANA™ Zirconia ML выпускается в 3-х цветах: A Light (A1.5-2), A Dark (A2.5-3.5), B Light. (B1.5-2)

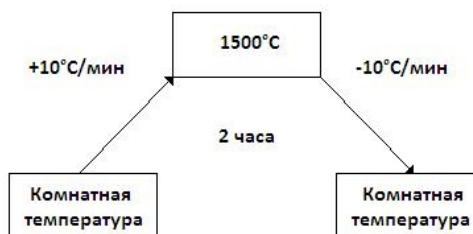
Диск заготовки подходит к большинству универсальных фрезерных установок (ознакомьтесь с Инструкцией к Вашей фрезерной установке).

2. Назначение

Заготовка KATANA™ Zirconia используется для изготовления цельных безметалловых каркасов зубных коронок и мостов для жевательной и фронтальной групп.

3. Таблица обжига

Температура, °C	Шаг температуры	Время цикла
Комнатная температура – 1500°C	+10°C/мин	-
1500°C	-	2 часа
1500°C – комнатная температура	-10°C/мин	-



4. Основные компоненты

ZiO₂ (диоксид циркония), Y₂O₃ (оксид иттрия) и пр.

5. Классификация ISO 6872:2008

Тип II / класс 6

6. Физические характеристики

Прочность на изгиб: ≥ 900МПа

Коэффициент теплового расширения (при t=25 - 500°C): 9,9(±0,2) × 10⁻⁶/K

7. Порядок работы

- (1) Извлеките диск из пластиковой упаковки и убедитесь, что диск не имеет трещин и пр. повреждений.
- (2) Установите диск во фрезерный станок, затем установите фрезы.

ВНИМАНИЕ!

При установке многослойного предварительно окрашенного диска KATANA™ Zirconia ML убедитесь, что диск установлен правильно, т.е. **текстом ВНИЗ**. В противном случае после фрезерования и обжига можно получить конструкцию с перевернутым окрашиванием.

- (3) После фрезерования отделите полученный каркас от диска, используя алмазный бор и пр.
- (4) Мелкие отходы и пыль после фрезерования удалите с каркаса струей воздуха.
- (5) Поместите полученный каркас в огнеупорный тигель и разместите в печи для обжига.
- (6) Запекайте каркас в соответствии с Таблицей обжига, указанной в п.3 данной Инструкции.
- (7) После обжига и полного охлаждения каркаса придайте конструкции окончательный вид с помощью алмазного бора и пр. (если требуется).
- (8) Убедитесь, что полученный каркас не имеет трещин
- (9) -1 Отполируйте полученный каркас
- (9) -2 Продолжите работать с каркасом, используя керамическую массу для каркасов из оксида/диоксида циркония

8. Внимание Пользователя

8-1 Противопоказания

Использование KATANA™ Zirconia противопоказано при изготовлении конструкций для пациентов, имеющих аллергические реакции на компоненты заготовки (в частности, оксид/диоксид циркония).

8-2 Меры безопасности

- Если у пациента, стоматолога или зубного техника наблюдается аллергическая реакция на конструкции, изготовленные из KATANA™ Zirconia, немедленно прекратите контакт с материалом и обратитесь к врачу.
- При фрезеровании и ручной обработки конструкции из KATANA™ Zirconia воспользуйтесь респиратором для предотвращения попадания пыли в легкие.
- Для защиты глаз от пыли и прочих частиц материала пользуйтесь защитными очками. В случае попадания пыли в глаза, немедленно промойте их обильным количеством воды и обратитесь к врачу.
- Заготовка используйте только для изготовления протезных конструкций. Не используйте продукт в других целях.
- Не прикасайтесь руками к нагревающим элементам печи для обжига.

8-3 Осторожность в использовании

- Начните работу с заготовкой сразу после ее извлечения из пластиковой упаковки.
- Не мойте диск и не допускайте попадания влаги на его поверхность.
- Если Вы обнаружили на диске трещины, не используйте его и обратитесь к Дистрибьютору.

8-4 Хранение

- Храните диск в сухом прохладном месте вдали от солнечных лучей.
- Продукт следует хранить при 10-30°C
- Храните диск в пластиковой упаковке. Не извлекайте диск, если не собираетесь им воспользоваться.
- Не роняйте диск.
- Диск необходимо хранить в специально отведенных местах, доступ к которым имеют только сотрудники лаборатории.
- Продукт должен быть использован до истечения срока годности, указанного на упаковке.